



Promox S.p.A. – Via A. Diaz 22/a – 21038 – Leggiuno (VA) – tel. 0332 648380 – fax 0332 648105
Sede Legale Via Carrobbio, 11 – 21100 Varese – Codice fiscale e partita IVA 01379120122
REA 177498 – Reg. Impr. Di Varese n. VA133-11489 – C.C.I.A.A. 177498

SERVIZI DI SUPPORTO TECNICO/SCIENTIFICO

Promox realizza soluzioni tecnologiche avanzate per lo Stoccaggio, il Dosaggio, e miscelazione dei propri formulati: Serbatoi in struttura metallica in grado di isolare e conservare in Sicurezza i prodotti contenuti, corredati di sistemi di controllo e gestione, sistemi di Sicurezza e/o allarme, Sistemi di Monitoraggio, Sistemi di Prelievo e/o Dosaggio Automatico.

Gli impianti di stoccaggio prevedono oltre ai serbatoi, tutti i sistemi per la gestione dell'impianto in assoluta sicurezza, controlli e segnali remoti affinché le fasi di carico, scarico, dosaggio e/o diluizione si svolgano in assoluta sicurezza sotto la supervisione di un Sistema Automatico di gestione Processo.

Ogni processo industriale che utilizzi i prodotti Promox necessita degli adeguati sistemi di dosaggio e/o miscelazione adatti e che garantiscano il raggiungimento degli obiettivi preposti. Promox offre soluzioni adatte a svariate esigenze ed è in grado di risolvere specifiche problematiche nelle diverse fasi di utilizzo dei propri prodotti. Promox è poi in grado di offrire linee complete di distribuzione e dosaggio di elevata qualità ed affidabilità e con caratteristiche idonee di resistenza chimica, compatibilità, precisione e semplicità d'uso. I suddetti sistemi vengono realizzati secondo specifiche richieste del cliente e sono dotati delle necessarie certificazioni.

Scegliere l'elevata automazione e dotarsi di sistemi di Stoccaggio, Dosaggio, Monitoraggio e Sicurezza di ultima generazione significa principalmente Aumentare la Sicurezza nelle diverse fasi di Vita del prodotto (Stoccaggio, Manipolazione, Dosaggio), ridurre al minimo la possibilità di errore da parte dell'uomo, ottenere la certificazione del proprio processo e/o di alcune fasi specifiche. La scelta di utilizzare prodotto sfuso in Stoccaggi di medie/grandi dimensioni, inoltre, porta sia ad una riduzione dei costi relativi all'acquisto, gestione, smaltimento dei relativi imballaggi, che ad un notevole aumento della Sicurezza limitando al minimo possibili eventi incidentali quali la contaminazione con sostanze incompatibili, sversamenti e/o eventi di fuoriuscita accidentale, errori di Dosaggio e miscelazione.

Promox si propone, quindi, come partner ideale per la propria clientela nella realizzazione di sistemi di Stoccaggio e Dosaggio automatici ad alta affidabilità e Sicurezza, nella gestione di tutte le tematiche Tecniche Legislative relative ai propri prodotti: Modalità Applicative, igiene e sicurezza sul lavoro, rapporti con enti competenti, ASL, VVFF.

PROMOX S.p.A.

Via A. Diaz, 22/a 21038 Leggiuno (VA)

Tel. +39/0332/648380

e-mail: info@promox.eu

Numero di Emergenza +39/0332/649267 Attivo 24 Ore su 24

Fax +39/0332/648105

Sito Internet: <http://www.promox.eu>