

# PROMOX P200TX – MEKP < 40% w/w - PHATHALATE FREE

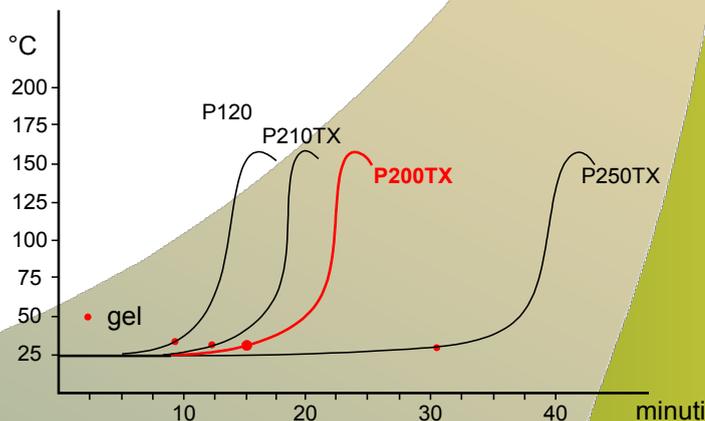
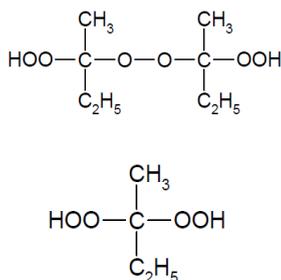
## TECHNICAL DATA SHEET – REV. 02 - 2015

### IDENTIFICAZIONE DEL PREPARATO E DELLA SOCIETA'

<b>Denominazione commerciale</b>	<b>PROMOX P200TX - MetilEtilChetone Perossido (&lt; 40% w/w) Soluzione Phthalates Free</b>		
<b>Nome chimico</b>	Reaction mass of butane-2,2-diyl dihydroperoxide and di-sec-butylhexaoxidane (CAS 1338-23-4)		
<b>Usò del preparato</b>	Usò Industriale /Professionale - Polimerizzazione di resine poliesteri insature – Iniziatore di Polimerizzazione		
<b>Identificazione della Società</b>	PROMOX S.P.A. Via A. Diaz, 22/a 21038 Leggiano (VA)		
	Tel. +39/0332/648380	Fax +39/0332/648105	e-mail info@promox.eu
<b>Emergency telephone</b>	<b>In caso di intossicazione telefonare a:</b>		
	ANTIPOISONS CENTER – MILAN – ITALY		TEL. +39/02/66101029
	PROMOX S.P.A. – 24h/24h		TEL. +39/0332/649267

### APPLICAZIONI E CARATTERISTICHE

<b>Descrizione del prodotto</b>	Il <b>PROMOX P200TX</b> è un'innovativa formulazione di metiletilchetone perossido (CAS n°. 1338-23-4) in Flemmatizzanti non Ftalati. E' utilizzato per l'indurimento delle resine poliesteri insature in unione a vari sistemi acceleranti. Il <b>PROMOX P200TX</b> è una <b>formulazione Phthalates Free</b> . I nuovi Flemmatizzanti impiegati per questa formulazione mitigano le problematiche connesse alla manipolazione, all'uso e al management dei prodotti, invece, che contengono Ftalati e/o altri solventi classificati. Il <b>PROMOX P200TX</b> include 2,2,4-trimethyl-1,3-pentanediol diisobutyrate, liquido incolore con pressione di vapore molto bassa e che evapora difficilmente alle condizioni normali d'uso. La ridotta viscosità, rispetto ad altri flemmatizzanti, può, inoltre, facilitarne la Manipolazione ed il Dosaggio. A causa della ridotta densità, nel caso si voglia effettuare un Dosaggio in volume, occorre aumentare il volume dosato di circa un 10 - 20% rispetto ai classici controtipi.
<b>Acceleranti e promotori</b>	In genere sono usati sali di cobalto (ottoato, naffenato); di rado quelli di vanadio o manganese. L'azione degli acceleranti può essere modificata con l'aggiunta di promotori che ne esaltano l'attività.
<b>Usi e Controindicazioni</b>	Promox P200F è un MEKP a utilizzo generale a media reattività e con un basso contenuto di materie non reagite. In virtù del basso contenuto di materie prime non reagite è particolarmente indicato per il curing di resine ortoftaliche, vinilestere, gel e top coats. Il Promox P200F è idoneo, ugualmente, per la polimerizzazione di resine ad alta inerzia chimica quali isoftaliche, bisfenoliche, vinilestere. <b>Ambiti di Impiego:</b> Resine Poliesteri, Resine ortoftaliche e vinilestere, Resine isoftaliche e bisfenoliche, gel and top coats, Bonding Pastes. <b>A temperatura Ambiente:</b> Hand lay-up and Spray lay-up, RTM technologies, Cold press moulding, Buttons, Vacuum bag or Infusion, Polyester concrete and synthetic marble. <b>A temperatura elevata:</b> Continuous Lamination, Filament Winding, Centrifugal Casting.
<b>Packaging</b>	I perossidi Promox sono normalmente confezionati in contenitori in polietilene da 25 Kg. Confezioni più piccole sono disponibili a richiesta. I fustini sono confezionati su palette a perdere da 600 o 900 Kg netti.
<b>Shelf Life</b>	Il <b>Promox P200TX</b> viene opportunamente stabilizzato per garantire lo stoccaggio a temperatura ambiente. Il Prodotto è stabile alle condizioni raccomandate di Stoccaggio e Manipolazione per almeno sei mesi dalla data di produzione. Per ulteriori informazioni fare riferimento alla scheda di sicurezza specifica.
<b>Stabilità</b>	Il Prodotto è stabile alle condizioni raccomandate di Stoccaggio e Manipolazione per almeno sei mesi dalla data di produzione. Per mantenere a lungo le caratteristiche del prodotto conservare in luogo fresco e ben aerato. Il prodotto deve essere immagazzinato isolato da sorgenti di calore ed evitare l'incidenza diretta delle radiazioni solari. Conservare: in luogo fresco, ben aerato, nei contenitori originali chiusi, lontano da ogni fonti di calore, da sostanze infiammabili e incompatibili.
<b>Curve di polimerizzazione</b>	Il diagramma a seguito riportato aiuta l'utilizzatore alla scelta del tipo di MEKP Promox più idoneo alle sue esigenze e dei propri cicli produttivi. Per le prove è stata utilizzata una resina ortoftalica a media reattività pre accelerata e termostattizzata a 25°C. Le curve sono state ottenute per aggiunta del 2% di perossido.



# PROMOX P200TX – MEK PEROSSIDO < 40% w/w

## TECHNICAL DATA SHEET – REV. 02 - 2015

### PERICOLI PRINCIPALI

Classificazione Regolamento  
1272/2008/CE:



#### Rischi principali

**H242:** Rischio d'incendio per riscaldamento. **H302:** Nocivo se ingerito. **H314:** Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.

#### Effetti Avversi – Occhi

Il contatto con gli occhi provoca gravi lesioni alla cornea ed alle palpebre. Provoca ustioni.

#### Effetti Avversi – Pelle

Il contatto con la pelle provoca ustioni. Provoca ustioni.

#### Effetti Avversi – Ingestione

Nocivo per ingestione. L'ingestione provoca la corrosione della cavità orale, della faringe e del tubo digerente. Nocivo per ingestione.

#### Effetti Avversi – Inalazione

Ridotti rischi di inalazione.

#### Effetti Avversi – Ambiente

Tossico per la flora acquatica. Nocivo per la fauna acquatica. Facilmente biodegradabile. Praticamente non bioaccumulabile.

### STABILITA' E REATTIVITA'

#### Stabilità Stoccaggio

Il Prodotto è stabile alle condizioni raccomandate di Stoccaggio e Manipolazione per almeno sei mesi dalla data di produzione. Fare riferimento al valore di SADT di 60°C. SADT è la temperatura minima alla quale si innescherà la decomposizione auto accelerata di una sostanza contenuta in un imballaggio tipico usato per il trasporto del prodotto.

#### Condizioni da evitare

Il prodotto può decomporsi rapidamente se miscelato con prodotti chimici incompatibili o riscaldato. Non miscelare direttamente con sali metallici, acceleranti, acidi ed alcali specialmente se in forma concentrata, prodotti riducenti e sostanze organiche ed infiammabili. In caso di decomposizione si osserva incremento di temperatura ed emissione di fumi. L'ossigeno che si sviluppa durante la decomposizione, in caso d'incendio, può favorire la combustione di sostanze infiammabili. Conservare in luogo fresco lontano da fonti di calore o dai raggi diretti del sole.

#### Materie da evitare

Il prodotto può decomporsi rapidamente se miscelato con prodotti chimici incompatibili o riscaldato. Non miscelare direttamente con sali metallici, acceleranti, acidi ed alcali specialmente se in forma concentrata, prodotti riducenti e sostanze organiche ed infiammabili. Evitare il contatto con sporcizia, ruggine, ferro, rame ed in genere tutti i materiali metallici.

#### Prodotti di decomposizione

I principali prodotti della combustione/decomposizione sono: Ossigeno, Anidride Carbonica, Acqua, Acido Acetico, Acido Formico e MetilEtilChetone.

### MANIPOLAZIONE E PRIMI INTERVENTI

#### Precauzioni individuali

Eliminare le fonti di accensione. Evitare il contatto diretto con il prodotto e non respirare fumi o vapori. Utilizzare i dispositivi di protezione individuale adeguati, vedere relativa MSDS.

#### Manipolazione

Curare scrupolosamente la pulizia e lo stato di usura dei contenitori usati per il prelievo ed il travaso. Non usare fiamme libere, provocare scintille e fumare nei luoghi di lavoro. Non mescolare / inquinare con altre sostanze che ne possano causare la decomposizione. Non reintrodurre mai il perossido prelevato nel contenitore originale.

#### Pronto Soccorso – Inalazione

Allontanare l'infortunato dalla zona inquinata; se presenta insufficienza respiratoria praticare la respirazione artificiale con maschera pallone auto espandibile (AMBU). Inviare immediatamente al pronto soccorso.

#### Pronto Soccorso – Pelle

Togliere immediatamente gli indumenti contaminati, lavare abbondantemente le parti del corpo interessate con acqua e sapone. Se persistono arrossamenti o irritazioni inviare l'infortunato al pronto soccorso per il trattamento (ustione).

#### Pronto Soccorso – Occhi

Intervenire immediatamente. Lavare abbondantemente con acqua corrente, tenendo ben discosta la palpebra dall'occhio. Inviare immediatamente l'infortunato da un oculista. Non trattare l'occhio con pomate od oli.

#### Pronto Soccorso – Ingestione

Non provocare il vomito. Fare risciacquare la bocca con acqua ed inviare immediatamente l'infortunato al pronto soccorso. Non Effettuare lavanda Gastrica.

#### Mezzi di Estinzione

Intervenire con acqua, meglio se frazionata, da distanza di sicurezza e sopravento. Raffreddare i contenitori esposti al fuoco e la zona circostante. Non effettuare operazioni di bonifica, pulizia o recupero finché l'intera area non sia stata completamente raffreddata. In caso di decomposizione, evidenziata dalla formazione di fumi e dal surriscaldamento dei contenitori, è indispensabile raffreddare con acqua. **Mezzi di Estinzione Inadeguati: Alogeni.**

#### Dispersioni e mezzi di bonifica

Evitare che il prodotto si riversi nei corsi d'acqua e nelle fognature. Arginare le perdite di grosse quantità con assorbente inerte e/o terra ed avvisare le Autorità competenti. Raccogliere il prodotto fuoriuscito e l'assorbente (non combustibile) utilizzato in contenitori aperti e puliti. Non reintrodurre mai il prodotto fuoriuscito nei contenitori originali. Successivamente alla raccolta neutralizzare con soda o calce e diluire con acqua evitando dispersione dei residui liquidi.

# PROMOX P200TX – MEK PEROSSIDO < 40% w/w

## TECHNICAL DATA SHEET – REV. 02 - 2015

### MISURE ANTI INCENDIO

#### Mezzi di Estinzione

Intervenire con acqua, meglio se frazionata, da distanza di sicurezza e sopravvento. Raffreddare i contenitori esposti al fuoco e la zona circostante. Non effettuare operazioni di bonifica, pulizia o recupero finché l'intera area non sia stata completamente raffreddata. In caso di decomposizione, evidenziata dalla formazione di fumi e dal surriscaldamento dei contenitori, è indispensabile raffreddare con acqua. **Mezzi di Estinzione Adeguati: acqua nebulizzata, schiuma alcool resistente, prodotti chimici asciutti o anidride carbonica. Mezzi di Estinzione Inadeguati: Alogeni, Getto d'acqua Diretto.**

### INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

	ADR/RID	ADN/ADNR	IMDG	IATA
Numero ONU - UN	UN 3105	UN 3105	UN 3105	UN 3105
UN proper Shipping Name	UN 3105, PEROSSIDO ORGANICO DI TIPO D, LIQUIDO	UN 3105, PEROSSIDO ORGANICO DI TIPO D, LIQUIDO	UN 3105, ORGANIC PEROXIDE TYPE D, LIQUID	UN 3105, ORGANIC PEROXIDE TYPE D, LIQUID
Nome di Spedizione	(PEROSSIDO DI METILETILCHETONE, 5.2, P1, (D)).	(PEROSSIDO DI METILETILCHETONE, 5.2, P1, (D)).	(METHYLETHYLKETONE PEROXIDE, 5.2).	(METHYLETHYLKETONE PEROXIDE, 5.2).
	<b>5.2</b>	<b>5.2</b>	<b>5.2</b>	<b>5.2 + 74F</b>
Classi di pericolo connesso al trasporto				
Codice di Classificazione	P1	P1	----	----
Gruppo di imballaggio:	Nessuno	Nessuno	----	----
Pericoli per l'ambiente	----	----	----	----
Marine pollutant:	----	----	None	None
Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Attenzione: Perossido Organico		Warning: Organic peroxides	
Rischi sussidiari:	----	----	----	----
Codice EMS:			EmS: F-J, S-R	
ADR/RID Num. Pericolo	Haz. Id. Number --	----	----	----
Restrizione nelle gallerie	Tunnel Code: D	Tunnel Code: D	----	----
Trasporto alla rinfusa MARPOL 73/78 - IBC	Non Applicabile	Non Applicabile	Not applicable.	Not applicable.

### PROPRIETA' FISICO CHIMICHE

Caratteristica	Unità di misura	Valore dichiarato
Aspetto	-	Liquido, limpido
Colore	-	Incolore, Trasparente
Odore	-	Caratteristico, Perossidico
Contenuto in ossigeno attivo	%	9,1
Contenuto in perossidi	%	< 40
Contenuto in diisobutyrate / diacetonealcol	%	> 60
Contenuto in Acqua	%	< 3,5
Caratteristica	Unità di misura	Valore dichiarato
pH (in soluzione acquosa)	-	Acido
Punto/intervallo di ebollizione	°C	100°C decompone !
Flash Point - Cleveland open cup ASTM D92	°C	> 75 °C at 1013 hPa
Flash Point - TAG - ASTM D5605	°C	----
Pressione vapore	Pa	76.3 Pa at 25 °C
Densità relativa UNI EN ISO 12185-00	d 20/20	1,011 - 1,015
Idrosolubilità	-	Parzialmente solubile
Liposolubilità	-	Solubile in solventi polari
Viscosità a 20 °C UNI EN ISO 3104:2000 20°C	mm2/s	12 - 14
SADT	°C	> 65°C

### ALTRE INFORMAZIONI

Questo documento si applica al prodotto così come viene fornito da Promox S.p.a., conforme alle specifiche fornite da Promox S.p.a.. I dati e le informazioni sono redatti al meglio delle nostre conoscenze alla data sopraindicata. Il loro carattere è però informativo e non costituiscono garanzia. Non si assicura che tutte le possibili misure di sicurezza siano contenute nella presente scheda. Non è però possibile garantire che tali indicazioni siano sufficienti e/o valide in tutti i casi, alcuni dati sono tutt'ora in corso di revisione, il loro carattere è puramente informativo, non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche del prodotto e non motivano alcun rapporto giuridico contrattuale. L'elencazione dei testi legislativi, regolamentari ed amministrativi non deve essere considerata come esauriente. Per ogni ulteriore informazione gli utilizzatori potranno prendere contatto direttamente il Responsabile Regulatory Affairs di Promox S.p.A. e/o con il servizio tecnico Promox

Promox ha registrato come il MetilEtilChetone Perossido (CAS 1338-23-4) come **Reaction mass of butane-2,2-diyl dihydroperoxide and di-sec-butylhexaoxidane** ottenendo il seguente numero di registrazione Reach reg. Number: 01-2119514691-43-0005. **PBT: Non Applicabile - Not applicable. vPvB: Non Applicabile - Not applicable.** Risultati della valutazione PBT e vPvB: Secondo l'Allegato III della normativa REACH, questa miscela non contiene alcuna sostanza che soddisfa i criteri PBT e vPvB.