

# PROMOX P201TX – MISCELA DI PEROSSIDI (MEKP/AAP)

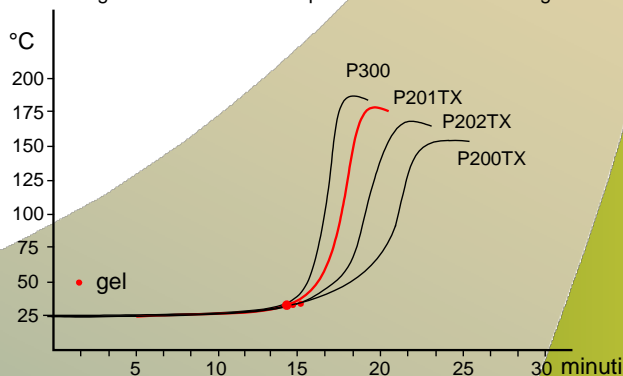
## TECHNICAL DATA SHEET – REV. 05 - 2016

### IDENTIFICAZIONE DEL PREPARATO E DELLA SOCIETA'

Denominazione commerciale	<b>PROMOX P201TX - MetilEtilchetone perossido &amp; AcetilAcetone Perossido, Miscela flemmatizzata</b>		
Nome chimico	Miscela MetilEtilchetone perossido/Acetilacetone Perossido in Miscela		
Reach Substance IUPAC	Miscela di Masse di Reazione: Reaction mass of butane-2,2-diyl dihydroperoxide and di-sec-butylhexaoxidane e Reaction Mass of cis-3,5-dimethyl-1,2-dioxolane-3,5-diol and trans-3,5-dimethyl-1,2-dioxolane-3,5-diol.		
Uso del preparato	Uso Industriale /Professionale - Polimerizzazione di resine poliesteri insature – Iniziatore di Polimerizzazione		
Identificazione della Società	PROMOX S.P.A. Via A. Diaz, 22/a 21038 Leggiuno (VA)		
	Tel. +39/0332/648380	Tel. +39/0332/648380	Tel. +39/0332/648380
Numero telefonico di emergenza	<b>In caso di intossicazione telefonare a:</b>		
	ANTIPOISONS CENTER – MILAN – ITALY		ANTIPOISONS CENTER – MILAN – ITALY
	PROMOX S.P.A. – 24h/24h		PROMOX S.P.A. – 24h/24h

### APPLICAZIONI E CARATTERISTICHE

Descrizione del prodotto	<p>Il <b>PROMOX P201TX</b> è una miscela di MetilEtilchetone perossido (CAS n°. 1338-23-4) e Acetilacetone Perossido (CAS n°. 37187-22-7) in flemmatizzanti. E' utilizzato per l'indurimento delle resine poliesteri insature in unione a vari sistemi acceleranti in cicli operanti a temperatura ambiente o a elevate temperature. Il <b>PROMOX P201TX</b> è una formulazione Phthalates Free. I nuovi Flemmatizzanti impiegati per questa formulazione annullano le problematiche connesse alla manipolazione, uso e smaltimento dei prodotti che contengono altri Flemmatizzanti classificati, specie se Ftalati. Il PROMOX P201TX include 2,2,4-trimethyl-1,3-pentandiol diisobutyrate, liquido incolore con pressione di vapore molto bassa e che evapora difficilmente alle condizioni normali d'uso. La ridotta viscosità, rispetto agli ftalati, può, inoltre, facilitarne la Manipolazione ed il Dosaggio. Il <b>PROMOX P201TX</b> è un perossido che può essere utilizzato nella maggior parte dei cicli produttivi operanti a temperature comprese tra i 10 e gli 80°C. La concentrazione d'uso consigliata è tra 1% e 2% sul peso della resina.</p>
Acceleranti e promotori	<p>In genere sono usati sali di cobalto (ottoato, naftenato); di rado quelli di vanadio o manganese. L'azione degli acceleranti può essere modificata con l'aggiunta di promotori che ne esaltano l'attività.</p> <p>Il <b>PROMOX P201TX</b> è particolarmente indicato per la polimerizzazione di resine ortofaliche ed isofaliche in cicli produttivi continui in cui lo spessore del manufatto sia sufficientemente sottile per smaltire adeguatamente il calore svolto dalla reazione di indurimento o nel caso in cui si richiedano brevi tempi di sfornatura. Il <b>PROMOX P201TX</b> è una miscela a base di <b>P200TX</b> che riduce il tempo di indurimento della resina senza modificare il tempo di gelo. Il picco esotermico è elevato e quindi può essere utilizzato solo per la polimerizzazione di manufatti di ridotto spessore. È generalmente utilizzato con macchine a ciclo continuo operanti a media temperatura. Il <b>PROMOX P201TX</b> è un perossido a medio/alta attività reticolante, utilizzato quando si richiedano alte velocità d'indurimento. Velocità d'indurimento ancora superiori si possono ottenere con l'uso del solo <b>PROMOX P300</b> tal quale. <b>Agente di Cross-Linking per Usi generali a Media/Alta Reattività. Ambiti di Impiego:</b> Resine Poliesteri. <b>A temperatura Ambiente:</b> Hand lay-up and Spray lay-up, RTM technologies, Cold press moulding, Polyester concrete and Marble. <b>Ad elevata temperatura:</b> Continuous Lamination, Filament Winding, Centrifugal Casting.</p>
Usi e Controindicazioni	
Packaging	I perossidi Promox sono normalmente confezionati in contenitori in polietilene da 25 Kg. Confezioni più piccole sono disponibili a richiesta. I fustini sono confezionati su palette a perdere da 600 o 900 Kg netti.
Shelf Life	Il <b>Promox P200TXF</b> viene opportunamente stabilizzato per garantire lo stoccaggio a temperatura ambiente. Per ulteriori informazioni fare riferimento alla scheda di sicurezza specifica. Temperatura di stoccaggio Raccomandata: > -10 °C T < 30 °C.
Stabilità	Il <b>Promox P201TX</b> viene opportunamente stabilizzato per garantire lo stoccaggio a temperatura ambiente. Il Prodotto è stabile alle condizioni raccomandate di Stoccaggio e Manipolazione per almeno sei mesi dalla data di produzione. Per ulteriori informazioni fare riferimento alla scheda di sicurezza specifica. <b>Temperatura di stoccaggio: &lt; 30 °C.</b>
Conservabilità	Il Prodotto è stabile alle condizioni raccomandate di Stoccaggio e Manipolazione per almeno sei mesi dalla data di produzione. Per mantenere a lungo le caratteristiche del prodotto conservare in luogo fresco e ben aerato.



# PROMOX P201TX – MISCELA DI PEROSSIDI (MEKP/AAP)

## TECHNICAL DATA SHEET – REV. 05 - 2016

### CLASSIFICAZIONE ED ETICHETTATURA

Classification Regolamento No. 1272/2008

Perossido Organico di Tipo	D	H242
Tossicità acuta, Orale, cat	4	H302
Corrosione cutanea, cat	1B	H314
Sensibilizzazione cutanea,	1	H317
Gravi Danni/irritazione occhi	1	H318
STOT SE 3 Inalazione	3	H335
Aquatic Chronic Toxicity	3	H412



H242: Rischio d'incendio per riscaldamento. H302: Nocivo se ingerito. H314: Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari. H317: Può provocare una reazione allergica cutanea. H335: Può irritare le vie respiratorie. H412: Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

### RISCHI PRINCIPALI

#### Rischi Principali

Effetti negativi sulla salute: Inalazione: A forti concentrazioni di vapori/nebbie: mal di testa. Vertigini Difficoltà nella respirazione. Contatto con la pelle: Corrosivo per la pelle. Contatto con gli occhi: Provoca gravi lesioni oculari. Ingestione: lesione al fegato Difficoltà nella respirazione Dolore addominale Provoca gravi bruciate delle vie digestive. Conseguenze sull'ambiente: Nocivo per la dafnia. Nocivo per le alghe. Pericoli fisici e chimici: Liquido combustibile (a caldo) Può provocare l'accensione di materie combustibili. Decomposizione termica in prodotti infiammabili e tossici. Il prodotto può decomporsi rapidamente se miscelato con prodotti chimici incompatibili o riscaldato. Non miscelare direttamente con ammine, ossidanti, acidi ed alcali specialmente se in forma concentrata, ossigeno liquido, acido nitrico, ozono, acidi minerali. Conservare in luogo fresco lontano da fonti di calore o dai raggi diretti del sole. Può provocare l'accensione di materie combustibili.

### STABILITA' E REATTIVITA'

#### Stabilità Stoccaggio

Il Prodotto è stabile alle condizioni raccomandate di stoccaggio e manipolazione per almeno sei mesi dalla data di produzione. Fare riferimento al valore di SADT di 60°C. SADT è la temperatura minima alla quale si innescherà la decomposizione auto accelerata di una sostanza contenuta in un imballaggio tipico usato per il trasporto del prodotto.

#### Condizioni da evitare

Il prodotto può decomporsi rapidamente se miscelato con prodotti chimici incompatibili o riscaldato. Non miscelare direttamente con sali metallici, acceleranti, acidi ed alcali specialmente se in forma concentrata, prodotti riducenti e sostanze organiche ed infiammabili. In caso di decomposizione si osserva incremento di temperatura ed emissione di fumi. L'ossigeno che si sviluppa durante la decomposizione, in caso d'incendio, può favorire la combustione di sostanze infiammabili. Conservare in luogo fresco lontano da fonti di calore o dai raggi diretti del sole.

#### Materie da evitare

Il prodotto può decomporsi rapidamente se miscelato con prodotti chimici incompatibili o riscaldato. Conservare lontano da sali metallici, Metalli, acceleranti, acidi ed alcali specialmente se in forma concentrata, prodotti riducenti e sostanze organiche ed infiammabili. Non mescolare direttamente con acceleranti di perossidi. Conservare in luogo fresco lontano da fonti di calore o dai raggi diretti del sole. Tenere a temperatura tra: -10 - +30 °C. Tenere lontano dal calore e da fonti di ignizione (rischio di decomposizione esotermica).

#### Prodotti di decomposizione

In caso d'incendio e di decomposizione possono prodursi gas e vapori Irritanti. Decomposizione termica in prodotti infiammabili: Etano, Metano, Etilene, Acido Formico, Acido Acetico, Acido Propionico, MetilEtilchetone, Acetone. Per combustione, formazione di prodotti tossici, Ossidi di carbonio.

### MANIPOLAZIONE E PRIMI INTERVENTI

#### Precauzioni individuali

Eliminare le fonti di accensione. Evitare il contatto diretto con il prodotto e non respirare fumi o vapori. Utilizzare i dispositivi di protezione individuale adeguati, vedere relativa MSDS.

#### Manipolazione

Curare scrupolosamente la pulizia e lo stato di usura dei contenitori usati per il prelievo ed il travaso. Non usare fiamme libere, provocare scintille e fumare nei luoghi di lavoro. Non mescolare / inquinare con altre sostanze che ne possano causare la decomposizione. Non reintrodurre mai il perossido prelevato nel contenitore originale.

#### Mezzi di Estinzione

**Mezzi di Estinzione Adeguati: acqua nebulizzata, schiuma alcool resistente, prodotti chimici asciutti o anidride carbonica.** Intervenire con acqua, meglio se frazionata, da distanza di sicurezza e sopravento. Raffreddare i contenitori esposti al fuoco e la zona circostante. Non eseguire operazioni di bonifica, pulizia o recupero finché l'intera area non sia stata completamente raffreddata. In caso di decomposizione, evidenziata dalla formazione di fumi e dal surriscaldamento dei contenitori, è indispensabile raffreddare con acqua.

#### Dispersioni e mezzi di bonifica





Stabilire il divieto di usare fiamme libere, di provocare scintille e di fumare nei luoghi in cui avvengono la manipolazione e lo stoccaggio del prodotto. Non mangiare né bere né fumare in ambienti di lavoro. Evitare: il contatto diretto con pelle e occhi; l'inalazione dei vapori e dei fumi. Maneggiare in aree ben ventilate. Evitare ogni tipo di perdita e/o fuga. Non lasciare i recipienti aperti. Non mescolare/inquinare con altre sostanze che ne possano causare la decomposizione. Curare scrupolosamente la pulizia dei contenitori usati per il prelievo ed il travaso. Non reintrodurre mai il perossido prelevato nel contenitore originale. Maneggiare con cura i contenitori. Prevedere l'utilizzo di sistemi di aspirazione localizzata. Non riutilizzare i contenitori vuoti prima che siano stati sottoposti a pulizia. Prima di eseguire operazioni di travaso assicurarsi che all'interno del serbatoio non siano presenti residui di sostanze incompatibili. In caso di ventilazione insufficiente, indossare un apparecchio respiratorio adatto.



# PROMOX P201TX – MISCELA DI PEROSSIDI (MEKP/AAP)

## TECHNICAL DATA SHEET – REV. 05 - 2016

### INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

	ADR/RID	ADN/ADNR	IMDG	IATA
Numero ONU - UN	UN 3105	UN 3105	UN 3105	UN 3105
UN proper Shipping Name Nome di Spedizione	<b>UN 3105, ORGANIC PEROXIDE TYPE D, LIQUID. (METHYLETHYLKETONE PEROXIDE - 2,4-PENTANEDIONE, PEROXIDE, 5.2, P1, (D)).</b>			
Classi di pericolo connesso al trasporto				
Codice di Classificazione	P1	P1	----	----
Gruppo di imballaggio:	Nessuno	Nessuno	----	----
Pericoli per l'ambiente	----	----	----	----
Marine pollutant:	----	----	None	None
Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Attenzione: Perossido Organico		Warning: Organic peroxides	
Rischi sussidiari:	----	----	----	----
Codice EMS:			EmS: F-J, S-R	
ADR/RID Num. Pericolo	Haz. Id. Number 539	----	----	----
Restrizione nelle gallerie	Tunnel Code: D	Tunnel Code: D	----	----
Trasporto alla rinfusa MARPOL 73/78 - IBC	Non Applicabile	Non Applicabile	Not applicable.	Not applicable.

### PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Caratteristica	Unità di misura	Valore dichiarato
SADT	°C	> 65°C
Contenuto in ossigeno attivo	%	6,6 – 6,9
Contenuto in perossidi	%	<40% w/w
Aspetto	-	Liquido, limpido, incolore
Odore	-	Simile ai Chetoni/Acetone
pH (in Soluzione Acquosa)	-	Leggermente acido - pH ca. 5,0
Punto/intervallo di ebollizione	°C	Non determinabile – Si decompone
Punto di fusione/punto di cong.	°C	< - 10°C at 1013 hPa
Flash Point - Cleveland open cup	°C	> 70 °C at 1013 hPa
Proprietà ossidanti:	-	Perossido organico
Tensione di vapore	Pa	73,6 Pa at 25°C MEKP - 20 hPa at 20°C AAP
Densità relativa	d 20/20	0,990 - 1,100 (SSC 2010 Promox P201TX)
Solubilità in Acqua	-	6,530 mg/l at 20°C MEKP - > 500 g/l at 20°C AAP
Solubilità in Solventi Organici	-	Solubile nella maggior parte dei solventi organici
Coefficiente di ripartizione	LogKow/LogPow	log Kow : < 0,3 (MEKP). log Kow : +0,63 (AAP)
Proprietà esplosive:	La sostanza o la miscela è un perossido organico classificato come tipo D.	

### ALTRE INFORMAZIONI

**REGOLAMENTO REACH:** Questa scheda è stata redatta il 01.04.2015 sulla base di quanto disposto dal Regolamento n. 1907/2006 del 18 dicembre 2006 (REACH) e secondo quanto disposto dal Regolamento (EC) N°. 1272/2008. Scheda Dati di Sicurezza d'accordo con l'Allegato II del Regolamento (CE) n°. 1907/2006 (REACH). Il REACH è un sistema Europeo per il censimento dei prodotti chimici e la raccolta delle loro proprietà al fine di fornire agli utilizzatori le necessarie indicazioni per un uso responsabile dei prodotti. Promox ha registrato il MetilEtilChetone Perossido (CAS 1338-23-4) come **Reaction mass of butane-2,2-diyl dihydroperoxide and di-sec-butylhexaoxidane** ottenendo il seguente numero di registrazione Reach reg. Number: 01-2119514691-43-0005. Promox ha registrato l'AcetilAcetone Perossido (CAS 37187-22-7) come **Reaction mass of cis-3,5-dimethyl-1,2-dioxolane-3,5-diol and trans-3,5-dimethyl-1,2-dioxolane-3,5-diol** ottenendo il seguente numero di registrazione Reach reg. Number: 01-2119965139-28-0002.

Questo documento si applica al prodotto così come viene fornito da Promox S.p.a., conforme alle specifiche fornite da Promox S.p.a.. I dati e le informazioni sono redatti al meglio delle nostre conoscenze alla data sopraindicata. Il loro carattere è però informativo e non costituiscono garanzia. Non si assicura che tutte le possibili misure di sicurezza siano contenute nella presente scheda. Non è però possibile garantire che tali indicazioni siano sufficienti e/o valide in tutti i casi, alcuni dati sono tutt'ora in corso di revisione, il loro carattere è puramente informativo, non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche del prodotto e non motivano alcun rapporto giuridico contrattuale. L'elencazione dei testi legislativi, regolamentari ed amministrativi non deve essere considerata come esauriente. Per ogni ulteriore informazione gli utilizzatori potranno prendere contatto direttamente il Responsabile Regulatory Affairs di Promox S.p.A. e/o con il servizio tecnico Promox