

# PROMOX P500 – ACIDO PERACETICO 24% - 25% w/w

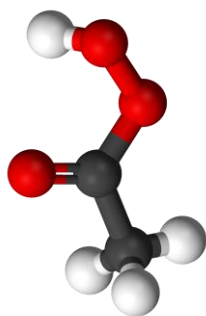
## TECHNICAL DATA SHEET – REV. 06 - 2015

### IDENTIFICAZIONE DEL PREPARATO E DELLA SOCIETA'

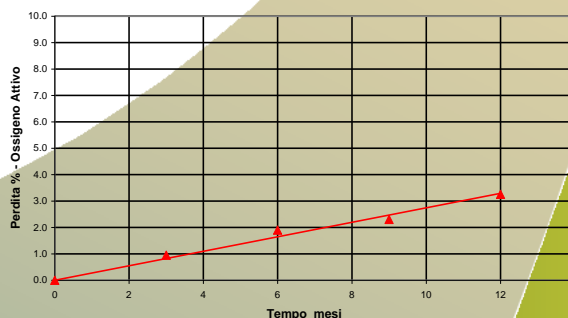
<b>Denominazione commerciale</b>	<b>PROMOX P500 - Acido Perossiacetico in Soluzione Acquosa Stabilizzata 24% w/w - 25% w/w</b>		
<b>Nome chimico</b>	<b>Acido Perossiacetico in Soluzione Acquosa Stabilizzata all'equilibrio 24% w/w - 25% w/w</b>		
<b>Numero Reg. Reach</b>	01-2119531330-56-0002		
<b>Reach Substance IUPAC</b>	Individual constituent of a multi constituent substance. Ethaneperoxoic acid. Usò Industriale /Professionale – Sanizzante/Igienizzante – Intermedio di Sintesi – Ag. Ossidante. Usi secondo Reach: Sintesi chimica: Intermedio di Sintesi, uso in SCC. Acido Peracetico: Industriale - Produzione. Acido Peracetico: Industriale - Formulazione. Acido Peracetico: Industriale - Applicazioni Textile care. Acido Peracetico: Professionale - Applicazioni Textile care. Acido Peracetico: Industriale - Biancheggiamento della pasta di carta. Acido Peracetico: Industriale - Coadiuvante processi produttivi Food (Amidi e Zuccheri). Acido Peracetico: Industriale/Professionale - Usi in Laboratorio. Per il presente prodotto sono stati identificati usi ai sensi di REACH. Al fine di una migliore leggibilità, gli usi sono elencati nell'allegato della scheda di sicurezza.		
<b>Uso del preparato</b>			
<b>Identificazione della Società</b>	PROMOX S.P.A. Via A. Diaz, 22/a 21038 Leggiano (VA) Tel. +39/0332/648380 Fax +39/0332/648105 e-mail info@promox.eu		
<b>Emergency telephone</b>	<b>In caso d'intossicazione telefonare a:</b> ANTIPOISONS CENTER – MILAN – ITALY TEL. +39/02/66101029 PROMOX S.P.A. – 24h/24h TEL. +39/0332/649267		

### APPLICAZIONI E CARATTERISTICHE

<b>Descrizione del prodotto</b>	Il <b>PROMOX P500</b> è una soluzione stabilizzata all'equilibrio contenente acido peracetico (< 25% w/w), acqua, acido acetico e perossido di idrogeno (04% w/w).
<b>Usi ed Indicazioni Particolari</b>	Il <b>PROMOX P500</b> viene utilizzato, principalmente, come ossidante nelle sintesi organiche. Le soluzioni Stabilizzate di Acido Peracetico ad alta concentrazione (25%-35%) sono normalmente impiegate in qualità di agenti fortemente ossidanti in diverse sintesi chimiche su scala industriale (Eossidazione delle Olefine, ossidazione di Piridine a Piridine Ossidate, sintesi di Cefalosporine, etc.). Le principali applicazioni delle soluzioni ad alta concentrazione di Acido peracetico si hanno nella sintesi industriale di Epossidi. Le sue proprietà permettono di trasferire un atomo di ossigeno ai doppi legami, per esempio reagendo con l'etene o propene a formare epossidi ed alcoli. Inoltre viene utilizzato nella produzione di glicerolo sintetico partendo dal propene e nella produzione del Nylon. Si preferisce l'impiego di soluzioni di Acido Peracetico ad altre tecnologie in quanto tali soluzioni possiedono un elevato potenziale di Ossidoriduzione, sono sicure e semplici nella manipolazione, nella generalità dei casi non danno luogo alla formazione di by-products alogenati e, anche se con alcune eccezioni, portano alla formazione di reflui prontamente biodegradabili. In soluzione acquosa diluita si decompone interamente in tempi relativamente rapidi.
<b>Packaging</b>	Il <b>Promox P500</b> viene confezionato in contenitori Omologati di polietilene da Kg 25, kg 200, IBC da kg 1000.
<b>Stabilità</b>	Il <b>Promox P500</b> viene opportunamente stabilizzato per garantire lo stoccaggio a temperatura ambiente. Il Prodotto è stabile alle condizioni raccomandate di Stoccaggio e Manipolazione per almeno sei mesi dalla data di produzione. Per ulteriori informazioni fare riferimento alla scheda di sicurezza specifica. Il Prodotto è stabile alle condizioni raccomandate di Stoccaggio e Manipolazione per almeno sei mesi dalla data di produzione. Per mantenere a lungo le caratteristiche del prodotto conservare in luogo fresco e ben aerato. Il prodotto deve essere immagazzinato isolato da sorgenti di calore ed evitare l'incidenza diretta delle radiazioni solari. Conservare: in luogo fresco, ben aerato, nei contenitori originali chiusi, lontano da ogni fonti di calore, da sostanze infiammabili e incompatibili. A titolo di esempio il diagramma di seguito riporta: La variazione di concentrazione a 12 mesi, a temperatura di 25°C, dei due prodotti di riferimento della gamma: Promox P590 (Acido Peracetico al 15%) ed il Promox P550 (Acido Peracetico al 16%).



Promox P505 - Perdita % di Ossigeno nel tempo a 25°C



# PROMOX P500 – ACIDO PERACETICO 24% - 25% w/w

## TECHNICAL DATA SHEET – REV. 06 - 2015

### IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Classificazione in accordo con il Regolamento (EC) No. 1272/2008

Organic Peroxide	F	H242
Acute Toxicity, Oral	3	H301
Acute Toxicity, Dermal	4	H312
Skin, Irritation/Corrosion	1B	H314
Acute Toxicity, Inhalation	4	H332
STOT SE – Respiratory Tract	03	H335
Chronic Aquatic Toxicity	01	H410
Health properties		EUH071



**H242:** Rischio d'incendio per riscaldamento. **H301:** Tossico se ingerito. **H312:** Nocivo per contatto con la pelle. **H314:** Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari. **H332:** Nocivo se inalato. **H335:** Può irritare le vie respiratorie. **H410:** Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. **EUH 071:** Corrosivo per le vie respiratorie.

### RISCHI PRINCIPALI

#### Rischi Principali

Tossico se ingerito. Nocivo per contatto con la pelle. Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari. Nocivo se inalato. Può irritare le vie respiratorie. Contatto con la pelle: Corrosivo per la pelle. Provoca gravi ustioni. Contatto con gli occhi: Corrosivo per gli occhi. Provoca gravi ustioni. Il prodotto può decomporsi rapidamente se riscaldato o mescolato con altri composti chimici incompatibili. Non miscelare direttamente con ammine, agenti ossidanti, acidi e alcali soprattutto in forma concentrata, ossigeno liquido, acido nitrico, l'ozono, acidi minerali.

### STABILITA' E REATTIVITA'

#### Stabilità Stoccaggio

Il Prodotto è stabile alle condizioni raccomandate di Stoccaggio e Manipolazione per almeno sei mesi dalla data di produzione.

#### Reattività

Il prodotto può decomporsi rapidamente se miscelato con prodotti chimici incompatibili o riscaldato. Decomposizione termica in prodotti infiammabili e tossici. Non miscelare direttamente con ammine, ossidanti, acidi e alcali specialmente se in forma concentrata, ossigeno liquido, acido nitrico, ozono, acidi minerali. Conservare in luogo fresco lontano da fonti di calore o dai raggi diretti del sole. Può provocare l'accensione di materie combustibili.

#### Condizioni da evitare

Stabile nelle condizioni di stoccaggio raccomandate. Alle condizioni raccomandate di Stoccaggio e Manipolazione il Prodotto è stabile per almeno sei mesi dalla data di produzione. Nessuna decomposizione si evidenzia se il prodotto è utilizzato ed immagazzinato secondo le specifiche suggerite. Il contatto con sostanze incompatibili può provocare la decomposizione a temperatura di decomposizione auto accelerata o di sotto la stessa.

#### Prodotti di decomposizione

I principali prodotti della combustione/decomposizione: Ossigeno, Anidride Carbonica, Acido Acetico.

### PRONTO SOCCORSO - MANIPOLAZIONE

#### Precauzioni Manipolazione

#### individuali

Evitare il contatto diretto con il prodotto e non respirare fumi o vapori. Utilizzare i dispositivi di protezione individuale adeguati, vedere relativa MSDS. Evitare: il contatto diretto con pelle e occhi; l'inalazione dei vapori e dei fumi. Maneggiare con cura i contenitori. Non riutilizzare i contenitori vuoti prima che siano stati sottoposti a pulizia. Prima di eseguire operazioni di travaso assicurarsi che all'interno del serbatoio non siano presenti residui di sostanze incompatibili. Non mangiare né bere né fumare in ambienti di lavoro.

#### Pronto Soccorso – Inalazione

Allontanare l'infortunato dalla zona inquinata; se presenta insufficienza respiratoria praticare la respirazione artificiale con maschera pallone auto espandibile (AMBU). Inviare immediatamente al pronto soccorso.

#### Pronto Soccorso – Pelle

Togliere immediatamente gli indumenti contaminati, lavare abbondantemente le parti del corpo interessate con acqua e sapone. Se persistono arrossamenti o irritazioni inviare l'infortunato al pronto soccorso per il trattamento (ustione).

#### Pronto Soccorso – Occhi

Intervenire immediatamente. Lavare abbondantemente con acqua corrente, tenendo ben discosta la palpebra dall'occhio. Inviare immediatamente l'infortunato da un oculista. Non trattare l'occhio con pomate od oli. Non usare colliri o pomate di alcun genere prima della visita o del consiglio dell'oculista.

#### Pronto Soccorso – Ingestione

Non provocare il vomito. Fare risciacquare la bocca con acqua ed inviare immediatamente l'infortunato al pronto soccorso. Non effettuare lavanda gastrica, pericolo reflusso schiuma. L'ingestione di questo materiale corrosivo può causare gravi ulcerazioni, infiammazione ed eventuale perforazione del canale digestivo, con emorragia e perdita di fluidi. La sua inspirazione durante il vomito indotto può risultare in gravi danni ai polmoni.

#### Mezzi di Estinzione

**Mezzi di Estinzione Adeguati:** acqua nebulizzata, schiuma alcool resistente, prodotti chimici asciutti o anidride carbonica. Intervenire con acqua, meglio se frazionata, da distanza di sicurezza e sopravvento. Raffreddare i contenitori esposti al fuoco e la zona circostante. Non compiere operazioni di bonifica, pulizia o recupero finché l'intera area non sia stata raffreddata. In caso di decomposizione, evidenziata dalla formazione di fumi e dal surriscaldamento dei contenitori, è indispensabile raffreddare con acqua.



#### Dispersioni e mezzi di bonifica

Circoscrivere e raccogliere eventuali fuoriuscite con materiale assorbente non combustibile, come sabbia, terra, vermiculite, diatomite e provvedere allo smaltimento del prodotto in un contenitore in conformità alla normativa vigente. Raccogliere il prodotto fuoriuscito e l'assorbente non combustibile (perlite, vermiculite, o sabbia) in contenitori aperti e puliti di polietilene e/o in secchi di polietilene. Inumidire abbondantemente il contenuto. I residui non devono essere raccolti in contenitori chiusi. Non reintrodurre mai il prodotto fuoriuscito nei contenitori originali.

# PROMOX P500 – ACIDO PERACETICO 24% - 25% w/w

## TECHNICAL DATA SHEET – REV. 06 - 2015

### INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

	ADR/RID	ADN/ADNR	IMDG	IATA
UN Number	UN 3109	UN 3109	UN 3109	UN 3109
UN proper Shipping Name	UN 3109, ORGANIC PEROXIDE TYPE F, LIQUID ((PeroxyAcetic Acid, Type F, Stabilized, C ≤ 43%, 5.2(8), P1, (D)). ENVIRONMENTALLY DANGEROUS			
Transport Hazard Class(es)	5.2(8)	5.2(8)	5.2(8)	5.2(8)
				
Classification Code	P1	P1	---	---
Packing Group	No	No	II	II
Environmental Hazards	ENVIRONMENTALLY DANGEROUS		MARINE POLLUTANT	
Subsidiary risk	Corrosive		Corrosive	
Special precautions for user	Warning: Organic peroxides		Warning: Organic peroxides	
Tunnel code	Tunnel Code: D	---	---	---
Additional Information	Haz. Id. Number 539	---	EmS: F-J, S-R	---

### PROPRIETA' FISICO CHIMICHE

Caratteristica	Unità di misura	Valore dichiarato
SADT	°C	> 65°C
Acido Peracetico Contenuto	%	< 25% w/w
Perossido Idrogeno Contenuto	%	< 05% w/w
Aspetto, Colore, Stato Fisico		Liquido, Incolore, Trasparente
Odore	-	Pungente, caratteristico
pH (in soluzione acquosa)	-	Acido (pH ≤ 3.0)
Punto/Intervallo di ebollizione	°C	> 100 (Peracetic 15%)
Punto/Intervallo di Fusione	°C	- 73 (Peracetic 15%)
Flash point Closed-Cup ASTM D3278	°C	> 80°C (Promox - Peracetic 25%)
Proprietà Ossidanti	-	Oxidizer (2001/59/EC)
Pressione di Vapore	Pa	17 hPa a 20°C
Densità relativa UNI EN ISO 12185-00	d 20/20	> 1,130 (Peracetic P500)
Solubilità in Acqua	-	Completamente Solubile
Solubilità in Solventi Organici	g/l	> 500 (Peracetic 15%)
Partition coefficient OECD 117	LogKow/LogPow	1,25 - LogPow Calculated
Proprietà Esplosive	The substance or mixture is an organic peroxide classified as type F.	
Viscosità a 20 °C OECD GuideLine 114	mm <sup>2</sup> /s	1,500
Contenuto in COV - VOC	VOC - EU 790,0 g/l	VOC - CH 54,00 %%

### ALTRE INFORMAZIONI

**DIRETTIVA PRODOTTI BIOCIDI (98/8/CE):** La serie dei Prodotti Promox P500 (Acido Peracetico in soluzione Stabilizzata) è stata notificata, secondo quanto previsto dalla Normativa Europea 98/8/CE, per i seguenti Product Types: PT 01: Human hygiene biocidal products, PT 02: Private area and public health area disinfectants and other biocidal products, PT 03: Veterinary hygiene biocidal products, PT 04: Food and feed area disinfectants, PT 05: Drinking water disinfectants, PT 06: In-can preservatives, PT 11: Preservatives for liquid-cooling and processing systems, PT 12: Slimicides. In tale ambito posso essere utilizzate soluzioni con un contenuto massimo in acido peracetico del 20% w/w.

**REGOLAMENTO REACH:** Promox ha registrato Sostanza Acido Peracetico CAS 79-21-0 ottenendo il Numero di registrazione: **01-2119531330-56-0002**. La registrazione Reach ed i relativi scenari di Esposizione considerano gli impieghi non Biocidi. Persistenza e degradabilità: Facile e Veloce da Degradare. Nei test di facile degradabilità, tutte le sostanze contenute nel prodotto hanno ottenuto valori > 60% BOD/COD, ovvero formazione di CO<sub>2</sub>, ovvero > 70% di calo DOC. Ciò rientra nei valori limite previsti per "facilmente degradabile/readily degradable" (Metodi OECD 301 – PROMOX P541). Prodotto registrato presso l'Archivio Preparati Pericolosi dell'Istituto Superiore della Sanità (ISS) con il codice: P500.

Questo documento si applica al prodotto così come viene fornito da Promox S.p.a., conforme alle specifiche fornite da Promox S.p.a.. Nel caso di preparati o miscele assicurarsi che non sopravvengano nuovi pericoli. Le informazioni contenute in questa scheda sono fornite in buona fede e sono basate sulle nostre recenti conoscenze concernenti il prodotto in oggetto alla data di edizione della scheda stessa. Si richiama l'attenzione degli utilizzatori sui rischi che si potrebbero incontrare qualora il prodotto sia utilizzato per usi differenti rispetto a quelli per i quali è destinato e/o non ricompresi nel Chemical Safety Report. È compito del destinatario del prodotto riferirsi ai testi ufficiali per l'utilizzo, l'immagazzinamento e la manipolazione del prodotto, attività per le quali è il solo responsabile. L'utilizzatore deve inoltre fornire alle persone che possono entrare in contatto con il prodotto (impiego, immagazzinamento, pulizia dei contenitori, interventi diversi) tutte le informazioni necessarie alla sicurezza del lavoro, alla protezione della salute e dell'ambiente, trasmettendo loro copia di questa Scheda Dati di Sicurezza. I dati e le informazioni sono redatti al meglio delle nostre conoscenze alla data sopraindicata. Il loro carattere è però informativo e non costituiscono garanzia. Non si assicura che tutte le possibili misure di sicurezza siano contenute nella presente scheda. Non è però possibile garantire che tali indicazioni siano sufficienti e/o valide in tutti i casi, alcuni dati sono tutt'ora in corso di revisione, il loro carattere è puramente informativo, non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche del prodotto e non motivano alcun rapporto giuridico contrattuale. L'elencazione dei testi legislativi, regolamentari ed amministrativi non deve essere considerata come esauriente. Per ogni altra informazione gli utilizzatori potranno prendere contatto direttamente con il Responsabile Regulatory Affairs di Promox S.p.a. e/o con il servizio tecnico Promox.